



АЛЬФАПОЛ ПС-300: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ НАПОЛЬНАЯ УПЛОТНЯЕМАЯ НЕСУЩАЯ ЦЕМЕНТНАЯ В22.5 F50 Пк1

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полусухая стяжка **АЛЬФАПОЛ ПС-300** применяется на объектах промышленно-складского и гражданского назначения со средней проектной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, средней интенсивностью воздействия жидкостей, с дальнейшей укладкой любых бытовых и промышленных покрытий пола, включая полимерные, безыскровые и антистатические.

СВОЙСТВА

- Полусухая стяжка
- Используется в качестве выравнивающего слоя под полимерные и окрасочные покрытия
- Негорючая, устойчива к воздействию средних сосредоточенных механических нагрузок
- Укладывается механизированным и ручным способом
- Для внутренних работ
- Экологически безопасна

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 15 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°C

Температура основания должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» полусухой стяжки **АЛЬФАПОЛ ПС-300**.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При устройстве стяжек, связанных с основанием:

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 80% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. При необходимости отфрезеровать основание. Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с

помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

При устройстве стяжек на разделительном слое:

На нежестких, деформирующихся основаниях или при устройстве стяжек по тепло - звуко - гидроизоляции изолировать основание от стяжки необходимо рулонным материалом (рубероид, полиэтилен, изопласт и т.п.) или листовым утеплителем. По слою механически закреплённого утеплителя (например «пеноплекс» плотностью не менее 35кг/м³) или шумоизоляционной мембране (например «техноэласт акустик-супер») стяжку укладывают толщиной от 40 до 80мм. В местах примыкания к стенам и колоннам установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

Перед замешиванием чистая вода, песок и сухая смесь должны иметь температуру не менее +5°C.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. сухая смесь «**АЛЬФАПОЛ ПС-300**» в мешках по 45 кг
2. песок сухой фр. 0-2.5мм в мешках по 25кг
3. чистая вода.

Для приготовления 1м.куб. полусухой стяжки требуется:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ПС-300** – 225кг
- песок сухой фр. 0-2.5мм – 1м³ (1500 – 1700 кг)
- чистая вода – согласно штампу на мешке сухой смеси

Перед замешиванием песок, вода и сухая смесь должны иметь температуру не менее +5°C.

В бункер пневмонагнетателя (в расчёте на 0,2м.куб готовой смеси) засыпать морской намывной сеяный песок в количестве около 100 литров засыпать примерно половину мешка сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ПС-300**, далее засыпать следующую порцию песка около 100 литров, досыпать остатки мешка сухой смеси. Добавить в бункер 18-22 л воды и включить перемешивание на 5-10мин до готовности.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку полусухой стяжки для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, температуре, влажности и другим условиям. Смесь подаётся к месту производства работ пневмонагнетателем по растворным шлангам. Укладка полусухой стяжки производится полосами по маякам требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Полусухую массу выложить на подготовленное основание (см. выше методики подготовки основания) и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. После окончания выравнивания сразу же приступить к заглаживанию стяжки бетоноотделочной машиной («вертолёт») с помощью диска или вручную без использования жидкостей.

В местах стыков захваток, по имеющимся деформационным швам или по несущим колоннам сразу же после заглаживания поверхности прорезать усадочные швы глубиной 8-15мм с помощью стальной тёрки или кельмы по правилу, в качестве направляющей линейки. На следующие сутки произвести распыление воды по всей поверхности полусухой стяжки до равномерного увлажнения, не допуская появления луж, и укрыть увлажнённую поверхность полиэтиленовой плёнкой с нахлёстом полотнищ не менее 10см друг на друга.

Убирать полиэтиленовую плёнку можно по достижении поверхностью равномерного светло-серого цвета.

Оптимальная толщина слоя полусухой стяжки 40-80мм.

Возможен неоднородный цвет покрытия (в серых тонах) особенно в местах стыков захваток, что не влияет на прочность готового пола.

При окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с

пробным замешиванием сухой смеси в рекомендуемых пропорциях и произвести наблюдения за набором прочности стяжки. При хорошей однородности, наборе материалом прочности не менее 25МПа, материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). Увлажнение покрытия во время твердения допускается. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-70% марочной прочности. Через 28 суток эксплуатация стяжки возможна без ограничений.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 28 суток после устройства стяжки, контролируя влажность стяжки. Образовавшееся на поверхности цементное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). При попадании сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Поставляется сухая смесь АЛЬФАПОЛ ПС-300 в бумажных мешках по 45кг,

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 40-80мм

Расход материала на 1м.куб. – АЛЬФАПОЛ ПС-300 – 225кг, песок, приблизительно 1м³ (1500-1700кг)

Время пригодности раствора к использованию: 120 мин

Температура применения: от +5°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 8-10 час

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 30 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 1,5 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Морозостойкость, марка: F50

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 28 суток

Фракция, максимально: 2,5 мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-011-82166262-2012. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АЖ40.Н00427. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.